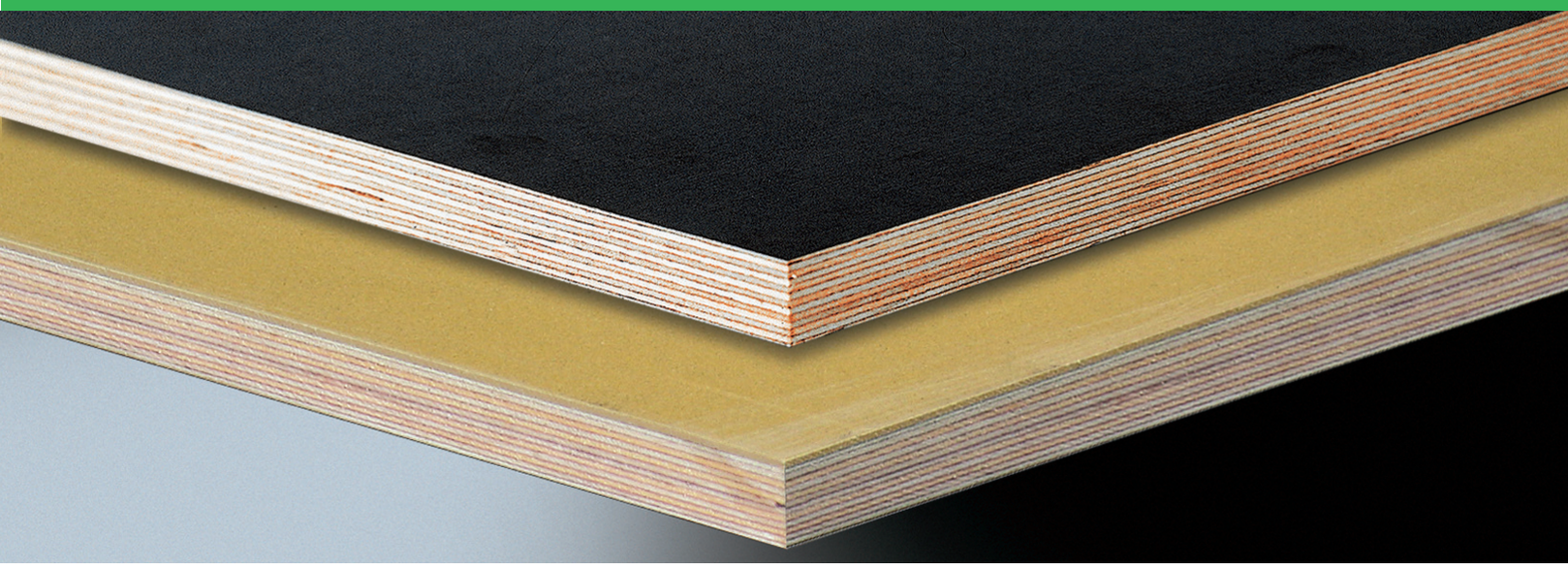
Sede e smistamento
Firmensitz und Lager
PANALEX GmbH
Industriezone 16
I-39030 Olang/BZ
T 04 74 49 50 00
F 04 74 49 50 50
E info@panalex.it
www.panalex.it

Centro di smistamento
PANALEX Srl
Zona Industriale
Via Varesche, 13
I-37010 Albarè di
Costermano/VR
T 04 56 20 10 88
F 04 56 20 10 87

PANALEX *Finply* Pannello compensato multistrato finlandese PANALEX Form Plywood



Per le casseforme esigenti la betulla finlandese diventa multistrato

Pannello in compensato multistrato finlandese PANALEX Form Plywood di alta qualità ed alto numero di reimpieghi per l´edilizia industrializzata.

Compensato multistrato prodotto (secondo le norme finlandesi) per casseforme di grandi superfici. Il pannello PANALEX Form Plywood betulla è costituito per intero da strati in betulla, spessore di ogni strato ca. 1,4 mm.

È rivestito sulle 2 facce da una pellicola di resina fenolica resistente all'usura, resistente alla bollitura ed agli agenti atmosferici. Bordi sigillati idrorepellenti. Prodotto di alta qualità e resistenza. Idoneo per l´impiego in cantieri edili grandi e medi. Altissimo numero di reimpieghi.

Tipo di manto:
Pannelli multistrato prodotti secondo norme finlandesi, rivestiti con pellicola fenolica, di colore marrone scuro, ca. 220 g/m² per lato.

Pannelli multistrato prodotti secondo norme finlandesi, rivestiti sul lato A con pellicola in PP colore giallo (spessore ca. 1,4 mm) e sul lato B con pellicola fenolica di colore marrone scuro ca. 220 g/m².

Sede e smistamento
Firmensitz und Lager
PANALEX GmbH
Industriezone 16
I-39030 Olang/BZ
T 04 74 49 50 00
F 04 74 49 50 50
E info@panalex.it
www.panalex.it

Centro di smistamento
PANALEX Srl
Zona Industriale
Via Varesche, 13
I-37010 Albarè di
Costermano/VR
T 04 56 20 10 88
F 04 56 20 10 87

PANALEX *Finply* Pannello compensato multistrato finlandese PANALEX Form Plywood

Istruzioni per l'uso corretto del pannello compensato multistrato

Un corretto uso è la premessa necessaria per la realizzazione di una buona superficie del calcestruzzo.

Immagazzinaggio

I pannelli devono essere stivati orizzontalmente e conservati possibilmente in ambienti areati, al riparo dal sole e dalla pioggia.

Taglio e sigillatura

Il taglio può essere eseguito con qualsiasi sega circolare al Widia, ad alto numero di giri. I bordi di taglio e i fori dovranno essere sigillati con una vernice (possibilmente resina epossidica).

Fissaggio

Nonostante la superficie sia rivestita con una pellicola fenolica e i bordi sono protetti, durante l'impiego può verificarsi una leggera dilatazione delle dimensioni del pannello a causa dell'umidità assorbita dal legno durante l'operazione del getto (1 per mille). Al fine di evitare un'eventuale bombatura del pannello, si consiglia di mantenere una certa distanza tra pannello e pannello e/o pannello e bordo interno del telaio.
Riempire eventuali giunti con silicone oppure con materia plastica equivalente. Prima di procedere al fissaggio, i pannelli, specialmente quelli di spessore sottile, dovranno essere irrigati abbondantemente. Il fissaggio può essere eseguito con viti a testa svasata piana.
È necessario in ogni caso preforare i punti di fissaggio. Le viti devono essere fissate con la testa a livello della superficie esterna del pannello. Un fissaggio al di sotto del livello della superficie può causare infiltrazioni d'acqua e lo scollamento della pellicola e/o degli strati esterni del pannello.

Disarmante

Dopo il disarmo i pannelli dovranno essere puliti (non con spazzola d'acciaio), e oleati con un sottile velo di buon disarmante (1 l/ca. 50 m²) solo prima del successivo impiego. Non dare troppo olio sulla superficie onde evitare macchie sulla superficie del calcestruzzo.

Ulteriori informazioni tecniche potranno essere fornite a richiesta.

Certificazione EN ISO 9002

Lunghezza	1200 - 1250 - 1500 mm (direzione fibre degli strati esterni)								
Larghezza	1200 - 1250 - 1500 - 2500 - 3000 mm								
Spessori	BETULLA	mm	9	12	15	18	21	24	27	30
Numeri strati dei vari spessori di cui sopra		n.	7	9	11	13	15	17	19	21
Peso	BETULLA	ca. 710 kg/m³								
Norme	DIN 68705/BFU 100 DIN 52368 SFS-EN 314-2/classe 3 SFS 2415 Classe di emissione formaldeide E1 Classe di resistenza al fuoco B2/DIN 4102									
Grammatura pellicola	220 g/m² per ogni superficie (standard) (su ordinazione altre grammature: 120 - 220 - 440 g/m²)									
Colore pellicola	marrone scuro (standard) su ordinazione altri colori: marrone chiaro, giallo, verde, nero									

Possibili altre misure inferiori e misure speciali per tutte le casseforme a telaio.
Richiedete le tabelle e i diagrammi per i carichi ammissibili.

09/2007